

DESCRIERE PRODUS

RESINA 530 amorsa epoxidica bicomponenta, fara solvent, pentru interior si exterior.

UTILIZARI

Se utilizeaza ca strat de amorsare pentru suporturi minerale de tip placa de beton elicopterizat, sapa de beton driscuita in general suprafete puternic absorbante.

Strat de amorsare pentru produsele Epocoat 1400, Worldpoxy, Epocoat 2500, Nanopoxy 3042, Urecoat 300, Urecoat 255; Paviwater

Se foloseste si la prepararea mortarelor epoxidice;

CARACTERISTICI

Vascozitate mica.

Capacitate foarte buna de patrundere in stratul suport.

Nu contine solventi.

VALABILITATE DEPOZITARE

Termen de valabilitate 12 luni de la data fabricatiei in ambalaj original inchis etans, cu respectarea conditiilor de depozitare si pastrare: spatii inchise, bine ventilate, la temperaturi intre 5°C si 38 °C si umiditate de pina la 85 %. Verificati datele din fisa tehnica de securitate a produsului.

AMBALARE

Componentul A: 10 kg sau recipient **200kg**

Componentul B: 5 kg sau recipient **200kg**

| DATE TEHNICE | |
|--|---|
| Aspect pelicula | Lucios |
| Culoare | Transparent |
| Continut in nevolatile | 98 ± 2% |
| COV (continutul de substante organice volatile) | 15 g/l; 1 % (conform UE 42/2004- ctg IIA/jtipsb) |
| Vascozitate (25°C) | 470±100 mPas |
| Densitate amestec (23°C) | 1.1 ± 0.05 g/l |
| Temperatura de aplicare | 10 °C – 35 °C |
| Umiditatea relativa a aerului | < 85% |
| Duritate (ASTM D 2240) | 78 Shore D |
| Rezistenta la rupere (UNI7219) | 59 N/mm ² |
| Rezistenta la tractiune (D 638) | 40 N/mm ² |
| Rezistenta la compresiune (UNI 4279) | 60 N/mm ² |
| Aderenta | 1,5 N/mm ² (rupere in masa betonului) |
| Rezistenta la temperatura (caldura uscata, continua) | -18°C : +80°C |

SISTEME RECOMANDATE

Tip sistem

Amorsa:

RESINA 530: 0.2 - 0.3kg/mp

Mortar de egalizare (rugozitate >1mm):

RESINA 530: 0.5 – 0.7kg/mp in amestec 1~2 kg nisip de quart 0.1 – 0.3mm

Mortar epoxidic 3mm:

RESINA 530: 1 – 1.3kg/mp in amestec 1:5-7kg nisip de quart 0.1 – 0.3mm

Mortar epoxidic 5mm:

RESINA 530: 1.8 – 2 kg/mp in amestec cu nisip, in raportul =1:7~10kg nisip de quart 0.1 – 0.3mm

Consumul practic depinde de metoda de aplicare si rugozitatea suprafetei pe care se aplica.

Raport de amestecare

Component A : Component B = 2:1 masic

Se amesteca componentele A si B fiecare in cutie cu un mixer electric cu viteza de rotatie mica (300-400 rpm) timp de 1min

Se adauga componentul B peste componentul A si se agita din nou cu acelasi mixer pina la obtinerea unui amestec omogen timp de 2min.

Dupa amestecarea celor doi componentii se adauga nisipul de quart (acolo unde situatia o cere) si se omogenizeaza folosind un malaxor rotativ cu paleta.

Timp de uscare/revopsire,

| Timp de uscare (amorsa si mortar de egalizare) | 12 °C | 25 °C | 35 °C |
|--|-------------------|----------------|----------------|
| Uscare pentru trafic pietonal | 24 ore | 12 ore | 10 ore |
| Uscare pentru revopsire (min.) | 48 ore | 24 ore | 16 ore |
| Uscare pentru revopsire (max.) | 14 zile | 7 zile | 4 zile |
| Timpul de viata al amestecului | >60 min | *30 min | *25 min |

(Pot life)

* Daca timpul de viata al amestecului se depaseste , materialul se intareste in ambalaj

Daca se depaseste timpul maxim de revopsire se recomanda slefuirea usoara pentru deschiderea porilor.

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

CONDITII DE APLICARE

- Stratul suport din beton trebuie sa fie curat, uscat (minim 28 de zile de la turnare la 20°C si Rh=50-55%) si sa nu prezinte urme de impuritati: uleiuri, grasimi;
- Umiditatea betonului inainte de vopsire nu trebuie sa depaseasca 4%.
- Temperatura ambient / strat suport 10°C - 35°C;
- Temperatura stratului suport trebuie sa fie mai mare cu minim 3°C fata de temperatura punctului de roua, pentru a elimina riscul aparitiei condensului;
- Umiditate 40% - 85%.

PREGATIREA SUPRAFETEI

- Se verifica temperatura suportului, temperatura punctului de roua, umiditatea stratului suport (<4%) si umiditatea relativa (Rh-ul);
- Se indeparteaza grasimile si uleiurile cu agenti emulsionanti adecvati;
- Se indeparteaza eflorescenta (lapte de ciment) prin scarificare, frezare sau sablare;
- Se aspira suprafata pentru a indeparta toate rezidurile din prima operatie;
- Se amorseaza suprafata cu RESINA 530;
- Se trateaza rosturile (dilatare / turnare) sau eventualele fisuri, cu mortar epoxidic RESINA 530 in amestec **1: 5 – 8kg** cu nisip de quart sau cu chit poliuretanic elastic One Shot Tan (verificati fisa tehnica aferenta).

APLICARE SISTEM (ECHIPAMENTE)

- Se amorseaza suprafata cu RESINA 530 prin aplicare cu trafaletul cu par lung sau cu radleta de cauciuc.
- Mortarele obtinute prin amestecul cu nisip se toarna si se niveleaza cu gletiera, dupa care se recomanda slefuirea lor prin elicopterizare.

LIMITARI

Evitati patrunderea apei sau a umezelii pe suprafata proaspat vopsita (pana la uscarea totala a amorsei/mortarului), aceasta va duce la albirea amorsei si la exfolierea ei.

Evitati contactul cu solventi de tipul : acetona, xilen, toluen , acestia vor inmuia pelicula.

Evitati aplicarea amorsei acolo unde exista flacara deschisa (produs inflamabil).

Evitati patrunderea apei in amestecul celor doi componente aceasta va duce la formarea unui amestc lipicios si vascos.

Evitati aplicarea la temperaturi crescute (>38°C) altfel pot aparea "pin hols" defect "intepaturi de ac" in pelicula de amorsa. Efectuati aplicatiile la exterior atunci cind temperaturile sint in scadere.

MASURI PRIVIND PROTECTIA MUNCII, PREVENIREA INCENDIILOR SI PROTECTIA MEDIULUI

Se vor respecta instructiunile de pe ambalaj si fisa tehnica de securitate a produsului.

ATENTIE! CONTINE PRODUSI INFLAMABILI! *Se interzice prezenta surselor de foc deschis. Este necesara asigurarea unei ventilari adecvate cu aer proaspat atat pe perioada aplicarii produsului cat si pe perioada uscarii acestuia. In incaperi neaerisite personalul trebuie sa poarte masti cu aductiune a aerului. SE INTERZICE DISTRUGEREA PRODUSULUI, A REZIDUURILOR PRECUM SI A APELOR REZIDUALE FARA O TRATARE PRELIMINARA, CONFORM LEGISLATIEI IN VIGOARE*

OBSERVATII

Acest produs este destinat utilizarii industriale. Informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta pentru a obtine cele mai bune rezultate cu produsele NANOCHEM, si sunt bazate pe incercari de laborator si experienta practica. Este datoria utilizatorului sa verifice compatibilitatea produsului in cazul particular al utilizarii sale. Orice degradare cauzata prin utilizarea produsului in afara instructiunilor noastre sau folosirea in alte scopuri a produsului nu este responsabilitatea firmei Nanochem Informatiile din aceasta fisa tehnica pot fi modificate din timp in timp, ca urmare a imbunatatirii dezvoltarii produsului.

S.C. NANOCHEM S.R.L

Fabrica: Sos Drumul intre Tariale Nr. 160-174, sector 3 BUCURESTI,

Romania, Centrul Logistic Apollo

Tel : +40 21 256 07 74; Fax : +40 21 256 07 57

Email : office@enanochem.ro

Numarul de telefon pentru urgente :+40 21 256 07 74

Fisa Tehnica 200ITL

Elaborat initial: 04.05.2010

Editia: 1

Revizia: 0