

SUPERDECK H-290

MEMBRANA ELASTICA POLYUREA

SISTEME DE HIDROIZOLATII

DESCRIERE PRODUS	<p>SUPERDECK H-290 – polyurea bicomponenta cu uscare instantanee destinat protectiei suporturilor de beton, metl, plastic, spuma poliuretanică , exploatate in conditii agresive</p> <p>Sistem certificat conform SR EN 1504-2/2005 si DIN V 18026 –“Produse si sisteme pentru protectia si repararea structurilor din beton”/Protectia pardoselilor din parcare.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Produsul se usuca instantaneu si este aplicat utilizand echipamente specializate . • Pelicula obtinuta este elastica si flexibila • Rezistenta excelenta la uzura prin abarziune si la soc mecanic • Rezistenta chimica excelenta • Aderenta excelenta pe suport de beton,metal, aluminiu, plastic, lemn, spuma poliuretanică. • Aplicabilitate in grosimi variabile de strat 1-5 mm
UTILIZARI	<ul style="list-style-type: none"> • Pentru pardoseli de beton (industria chimica, parcare, fabrici industria alimentara, terenuri/ stadioane de sport, camere frigorifice, marcaj rutier, depozite si hale sau acolo unde nu se poate opri productia) ; • Pentru pardoseli de beton care prezinta risucul aparitiei fisurilor statice sau dinamice . • Hidroizolarea acoperisurilor aplicata in sistem cu membrana poliuretanică lichida ONE SHOT TAN; • Termo-Hidroizolare aplicat in combinatie cu spuma poliuretanică termorigida SUPERFOAM • Protectie anticoroziva suprafete metalice (conducte transport apa, gaze, produse petroliere, tevi, rezervoare apa industrială sau apa potabila, confectii metalice, poduri, etc).
VALABILITATE	12 luni

DATE TEHNICE

Aspect pelicula	Semilucios
Culoare	La cerere - cartela RAL
Continut in solide [vol]	100%
Continut de substante organice volatile (VOC)	0%
Grosime de strat recomandat	1- 5 mm
Consum teoretic	1.1 kg/m² (DFT 1 mm)
Timp de uscare	Max. 1 min (uscare la atingere);
Duritate (shore A)	90 ± 5
Rezistenta la intindere (N/mm²)	14 ± 30
Rezistenta la rupere (N/mm²)	6 ±10
Rezistenta la impact EN-ISO 6272-1)	Clasa III
Alungirea la rupere (20 - (-) 20 °C) %	450 ±100 (20^o C) ; 120 (-20^oC)
Modulul de elasticitate (MPa)	%100 elongatie ≥10 %300 elongatie ≥15
Capacitatea de preluare a fisurilor	Poate prelua fisuri dinamice sau statice de aprox. 4,5 mm (T= 20 °C)
Aderenta pe beton (N/mm²)	> 6 N /mm²
Rezistenta la temperatura	-40 ~ 135°C

Timp de uscare	Grosime strat uscat : 2 mm	+12°C	+25°C
	Uscare in profunzime	20 min	20 min
	Uscare pentru revopsire	Min. 30 min Max. 48 ore	Min.30 min Max. 48 ore
	Uscare pentru exploatare	4 ore	2 ore

Proprietatile fizice de mai sus reprezinta valori nominale dupa formulele firmei NANOCEM.
Ele sunt supuse toleranțelor nominal admise in productia industrială.

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Raport de amestecare	A Component : B Component = 1: 1,1 (masic) A Component : B Component = 1 : 1 (volumic)
Temperatura de aplicare	Componentul A : 70~80 °C; Componentul B : 70~80 °C;
Presiunea de lucru	A/B= 150-200 bar
Perioada de utilizare a amestecului	- nu este cazul

Grosimea peliculei recomandata:

Pentru protectie bazine de beton (suport mineral)	Protectie anticoroziva (suport metalic)	Membrana de hidroizolatie tersae
1,0 mm (vapori) 2- 2,5 mm (imersie)	3,0 mm - (imersie produse chimice) 2,0 mm - (imersie apa) 1,5 mm – exterior	1,2 mm-suprafete orizontale 0,8 mm pereti

SISTEME RECOMANDATE PENTRU SUPRAFETE DE BETON/ANTICOROZIV :

TIP TRAFIC	Amorsa	Polyurea /Poliuretan UV
Trafic mediu	SUPERDECK 101 – 0,5 kg/mp RESINA 531 – 0,5 kg/mp	SUPERDECK H 290 – 1,6 kg/mp
Trafic greu industrial (solicitari chimice si mecanice mari)	SUPERDECK 101 – 0,5 kg/mp RESINA 531 – 0,5 kg/mp	SUPERDECK H 290 – 2,5 kg/mp
MEMBRANA DE HIDROIZOLATIE (Terasa circulabila)	Amorsa de beton – 0,2 kg/mp	SUPERDECK H 290 – 2,0 kg/mp URECOAT 300 UV – 0,3 kg/mp
PROTECTIE ANTICOROZIVA BAZINE DE APA REZIDUALA sau POTABILA	Grund epoxi anticoroziv pentru metal	SUPERDECK H 290 – 3 ~ 4 kg/m²

PREGATIREA SUPRAFETEI

Betonul se poate vopsi dupa minim 28 de zile de la turnare (25°C si Rh= 50-55%).

Umiditatea betonului inainte de vopsire nu trebuie sa depaseasca 5%.

Etapele uzuale de pregatire pot fi:

- Se indeparteaza grasimile si uleiurile cu agenti emulsionanti adecvati;
- Se indeparteaza eflorescenta (lapte de ciment) prin scarificare, frezare sau sablare sau hidrosablare;
- Se aspira suprafata pentru a indeparta toate reziduurile din prima operatie;
- Se niveleaza si se astupa defectele de suport cu rasina poliuretanică **URECOAT 255, URECOAT 205** (Urecoat 255 :Nisip= 1: 1);
- Se amorseaza suprafata cu grund poliurea **SUPERDECK 100;/ 101, URECOAT 205**
- Se pulverizeaza cu utilaje specializate **SUPERDECK H –290;**

Suprafete metalice:

- Se indeparteaza grasimile si uleiurile printr-o metoda adecvata;
- Se sableaza suprafata pana la gradul Sa2
- Se aplica grundul prin pulverizare/ cu rola;
- Se aplica **SUPERDECK H-290** prin pulverizare.

CONDITII DE APLICARE					
Conditii	Temperatura vopsea	Temperatura suprafata	Temperatura ambient	Humidity	
Normal	65°C	0- 30 °C	0-30°C	40-80%	
<i>Produsul se aplica prin pulverizare cu reactor pneumatic H-XP3</i>					
RESTRICTII	Produsul nu se autoniveleaza datorita uscarii instantanee.				
INSTRUCTIUNI PENTRU FOLOSIREA SI MENTINEREA PARDOSELILOR EPOXIDICE	<ul style="list-style-type: none"> • Se vor folosi detergenți cu pH neutru . • Folositi masini de spalat pardoseli cu perii moi; • Atunci cand se impune degresarea cu solventi se vor folosi carpe inmuiate si stoarse cu white spirit, petrosin sau gaz; • La montarea utilajelor fixe pe <i>pardoseala poliureica</i> acestea nu se vor tarai pe pardoseala; <p>Sunt interzise : lovirea cu corpuri dure, zgarierea cu corpuri ascutite, deplasarea utilajelor care au rotile din metal pe <i>pardoseala poliureica</i>), spalarea sau contactul prelungit cu acizi si baze puternice, contactul direct cu flacara.</p>				
<u>Performantele Sistemelor Poliurea comparativ cu alte Sisteme:</u>					
Caracteristica	SISTEM POLIUREA	SISTEM POLIURETANIC	SISTEM EPOXI	SISTEM ACRILIC	SISTEM VINILIC
DURITATE	Buna ~ Excelenta	Slaba ~ Buna	Excelenta	Buna ~ Excelenta	Excelenta
ELASTICITATE	Excelenta	Excelenta	Slaba	Slaba	Slaba
REZISTENTA LA IMPACT	Excelenta	Buna	Slaba ~ Buna	Buna	Buna
REZISTENTA LA ABRAZIUNE	Excelenta	Buna	Buna	Buna	Buna
ADERENTA (pentru suport de beton)/suport metalic)	Buna ~ Excelenta / Buna ~ Excelenta	Buna ~ Excelenta / Buna ~ Excelenta	Buna ~ Excelenta / Buna ~ Excelenta	Slaba ~ Buna/ Buna	Slaba ~ Buna / Slaba ~ Buna
Rezistenta la apa (impermeabilitatea)	Excelenta	Buna	Slaba ~ Buna	Slaba ~ Buna	Buna
Rezistenta la temperatura	Excelenta	Buna	Buna	Slaba	Buna
TRANSPORT SI DEPOZITARE	A se depozita / transporta in spatii inchise, bine ventilate, in ambalajul original inchis. Temperatura de depozitare / transport: 5-38 °C Umiditate: 0-85 %. Verificati datele din fisa tehnica de securitate a produsului.				
MASURI PRIVIND PROTECTIA MUNCII, PREVENIREA INCENDIILOR SI PROTECTIA MEDIULUI	Se vor respecta instructiunile de pe ambalaj si <i>fisa tehnica de securitate a produsului</i> . Se interzice prezenta surselor de foc deschis. Este necesara asigurarea unei ventilari adecvate cu aer proaspat atat pe perioada aplicarii produsului cat si pe perioada uscarii acestuia. In incaperi neaerisite personalul trebuie sa poarte masti cu aductiune a aerului. SE INTERZICE DISTRUGEREA PRODUSULUI, A REZIDUURILOR PRECUM SI A APELOR REZIDUALE FARA O TRATARE PRELIMINARA, CONFORM LEGISLATIEI IN VIGOARE.				
OBSERVATII	<i>Acest produs este destinat utilizarii industriale. Informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta pentru a obtine cele mai bune rezultate cu produsele NANOCHEM, si sunt bazate pe incercari de laborator si experienta practica. Este datoria utilizatorului sa verifice compatibilitatea produsului in cazul particular al utilizarii sale. Orice degradare cauzata prin utilizarea produsului in afara instructiunilor noastre sau folosirea in alte scopuri a produsului nu este responsabilitatea firmei Nanochem Informatiile din aceasta fisa tehnica pot fi modificate din timp in timp, ca urmare a imbunatatirii dezvoltarii produsului.</i>				

S.C. NANOCHEM S.R.L.
 Drumul intre Tarlale 160- 174, sector 3 BUCURESTI, Romania
 Tel : +40 21 256 07 74; Fax : +40 21 256 07 57
 Email : office@enanochem.ro
 Numarul de telefon pentru urgente : +40 21 256 07 74

Fisa Tehnica 200V
 Elaborat initial: 04.05.2010
 Editia: 1
 Revizia: 0