

DESCRIERE PRODUS Fluid epoxy amorsa epoxidica bicomponenta, fara solvent, pentru interior si exterior.

UTILIZARI Se utilizeaza ca strat de amorsare pentru suporturi minerale de tip placa de beton elicopterizat, sapa de beton driscuita in general suprafete puternic absorbante.
Strat de amorsare pentru produsele Epocoat 1400, Worldpoxy, Epocoat 2500, Nanopoxy 3042, Urecoat 300, Urecoat 255;.
Se foloseste la prepararea mortarelor epoxidice;

CARACTERISTICI Vascozitate mica.
Capacitate foarte buna de patrundere in stratul suport.
Nu contine solventi.

VALABILITATE DEPOZITARE Termen de valabilitate 12 luni de la data fabricatiei in ambalaj original inchis etans, cu respectarea conditiilor de depozitare si pastrare: spatii inchise, bine ventilate, la temperaturi intre 5°C si 38 °C si umiditate de pina la 85 %.
Verificati datele din fisa tehnica de securitate a produsului.

AMBALARE Componentul A recipient 200kg
Componentul B recipient 200kg

DATE TEHNICE	
Aspect pelicula	Lucios
Culoare	Transparent
Continut in nevolatile	98 ± 2%
COV (continutul de substante organice volatile)	15 g/l; 1 % (conform UE 42/2004- ctg IIA/jtipsb)
Vascozitate (25°C)	470±100 mPas
Densitate amestec (23°C)	1.1 ± 0.05 g/l
Temperatura de aplicare	10 °C – 35 °C
Umiditatea relativa a aerului	< 85%
Duritate (ASTM D 2240)	78 Shore D
Rezistenta la rupere (UNI7219)	59 N/mm ²
Rezistenta la tractiune (D 638)	40 N/mm ²
Rezistenta la compresiune (UNI 4279)	60 N/mm ²
Aderenta	1,5 N/mm ² (rupere in masa betonului)
Rezistenta la temperatura (caldura uscata, continua)	-18°C : +80°C

SISTEME RECOMANDATE	
Tip sistem	Amorsa: FLUIDEPOXY : 0.2 - 0.3kg/mp
	Mortar de egalizare (rugozitate >1mm): FLUIDEPOXY : 0.5 – 0.7kg/mp in amestec 1:2kg nisip de quart 0.1 – 0.3mm
	Mortar epoxidic 3mm: FLUIDEPOXY: 1 – 1.3kg/mp in amestec 1:5-7kg nisip de quart 0.1 – 0.3mm

Mortar epoxidic 5mm:

FLUIDEPOXY: 1.8 – 2 kg/mp in amestec cu nisip, in raportul =1:7-10kg nisip de cuarț 0.1 – 0.3mm

Consumul practic depinde de metoda de aplicare si rugozitatea suprafetei pe care se aplica.

Raport de amestecare

Component A : Component B = 2:1 masic

Se amesteca componentele A si B fiecare in cutie cu un mixer electric cu viteza de rotatie mica (300-400 rpm) timp de 1min

Se adauga componentul B peste componentul A si se agita din nou cu acelasi mixer pina la obtinerea unui amestec omogen timp de 2min.

Dupa amestecarea celor doi componenti se adauga nisipul de cuarț (acolo unde situatia o cere) si se omogenizeaza folosind un malaxor rotativ cu paleta.

Timp de uscare/revopsire,

Timp de uscare (amorsa si mortar de egalizare)	12 °C	25 °C	35 °C
Uscare pentru trafic pietonal	24 ore	12 ore	10 ore
Uscare pentru revopsire (min.)	48 ore	24 ore	16 ore
Uscare pentru revopsire (max.)	14 zile	7 zile	4 zile
Timpul de viata al amestecului	>60 min	*30 min	*25 min

(Pot life)

* Daca timpul de viata al amestecului se depaseste , materialul se intareste in ambalaj
Daca se depaseste timpul maxim de revopsire se recomanda slefuirea usoara pentru deschiderea porilor.

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

CONDITII DE APLICARE

- Stratul suport din beton trebuie sa fie curat, uscat (minim 28 de zile de la turnare la 20°C si Rh=50-55%) si sa nu prezinte urme de impuritati: uleiuri, grasimi;
- Umiditatea betonului inainte de vopsire nu trebuie sa depaseasca 4%.
- Temperatura ambient / strat suport 10°C - 35°C;
- Temperatura stratului suport trebuie sa fie mai mare cu minim 3°C fata de temperatura punctului de roua, pentru a elimina riscul aparitiei condensului;
- Umiditate 40% - 85%.

PREGATIREA SUPRAFETEI

- Se verifica temperatura suportului, temperatura punctului de roua, umiditatea stratului suport (<4%) si umiditatea relativa (Rh-ul);
- Se indeparteaza grasimile si uleiurile cu agenti emulsionanti adecvati;
- Se indeparteaza eflorescenta (lapte de ciment) prin scarificare, frezare sau sablare;
- Se aspira suprafata pentru a indeparta toate rezidurile din prima operatie;
- Se amorseaza suprafata cu FLUIDEPOXY;
- Se trateaza rosturile (dilatari / turnare) sau eventualele fisuri, cu mortar epoxidic FLUIDEPOXY in amestec 1: 5 – 8kg cu nisip de cuarț sau cu chit poliuretanic elastic One Shot Tan (verificati fisa tehnica aferenta).

APLICARE SISTEM (ECHIPAMENTE)

- Se amorseaza suprafata cu FLUIDEPOXY prin aplicare cu trafaletul cu par lung sau cu racleta de cauciuc.
- Mortarele obtinute prin amestecul cu nisip se toarna si se niveleaza cu gletiera, dupa care se recomanda slefuirea lor prin elicopterizare.

LIMITARI

Evitati patrunderea apei sau a umezelii pe suprafata proaspat vopsita (pana la uscarea totala a amorsei/mortarului), aceasta va duce la albirea amorsei si la exfolierea ei.

Evitati contactul cu solventi de tipul : acetona, xilen, toluen , acestia vor inmuia pelicula.

Evitati aplicarea amorsei acolo unde exista flacara deschisa (produs inflamabil).

Evitati patrunderea apei in amestecul celor doi componenti aceasta va duce la formarea unui amestc lipicios si vascos.

Evitati aplicarea la temperaturi crescute (>38°C) altfel pot aparea "pin hols" defect "intepaturi de ac" in pelicula de amorsa. Efectuati aplicatiile la exterior atunci cind temperaturile sint in scadere.

MASURI PRIVIND PROTECTIA MUNCII, PREVENIREA INCENDIILOR SI PROTECTIA MEDIULUI

Se vor respecta instructiunile de pe ambalaj si fisa tehnica de securitate a produsului. ATENTIE! CONTINE PRODUSI INFLAMABILI! Se interzice prezenta surselor de foc deschis. Este necesara asigurarea unei ventilari adecvate cu aer proaspat atat pe perioada aplicarii produsului cat si pe perioada uscarii acestuia. In incaperi neaerisite personalul trebuie sa poarte masti cu aductiune a aerului. SE INTERZICE DISTRUGEREA PRODUSULUI, A REZIDUURILOR PRECUM SI A APELOR REZIDUALE FARA O TRATARE PRELIMINARA, CONFORM LEGISLATIEI IN VIGOARE.

OBSERVATII

Acest produs este destinat utilizarii industriale. Informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta pentru a obtine cele mai bune rezultate cu produsele NANOCHEM, si sunt bazate pe incercari de laborator si experienta practica. Este datoria utilizatorului sa verifice compatibilitatea produsului in cazul particular al utilizarii sale. Orice degradare cauzata prin utilizarea produsului in afara instructiunilor noastre sau folosirea in alte scopuri a produsului nu este responsabilitatea firmei Nanochem Informatiile din aceasta fisa tehnica pot fi modificate din timp in timp, ca urmare a imbunatatirii dezvoltarii produsului.

S.C. NANOCHEM S.R.L.
Fabrica: Sos Drumul intre Tarlale Nr. 175-174, sector 3 BUCURESTI,
Romania, Centrul Logistic Apollo
Tel : +40 21 256 07 74; Fax : +40 21 256 07 57
Email : office@enanochem.ro
Numarul de telefon pentru urgente : +40 21 256 07 74

Fisa Tehnica 200SIV
Elaborat initial: 04.05.2010
Editia: 1
Revizia: 0